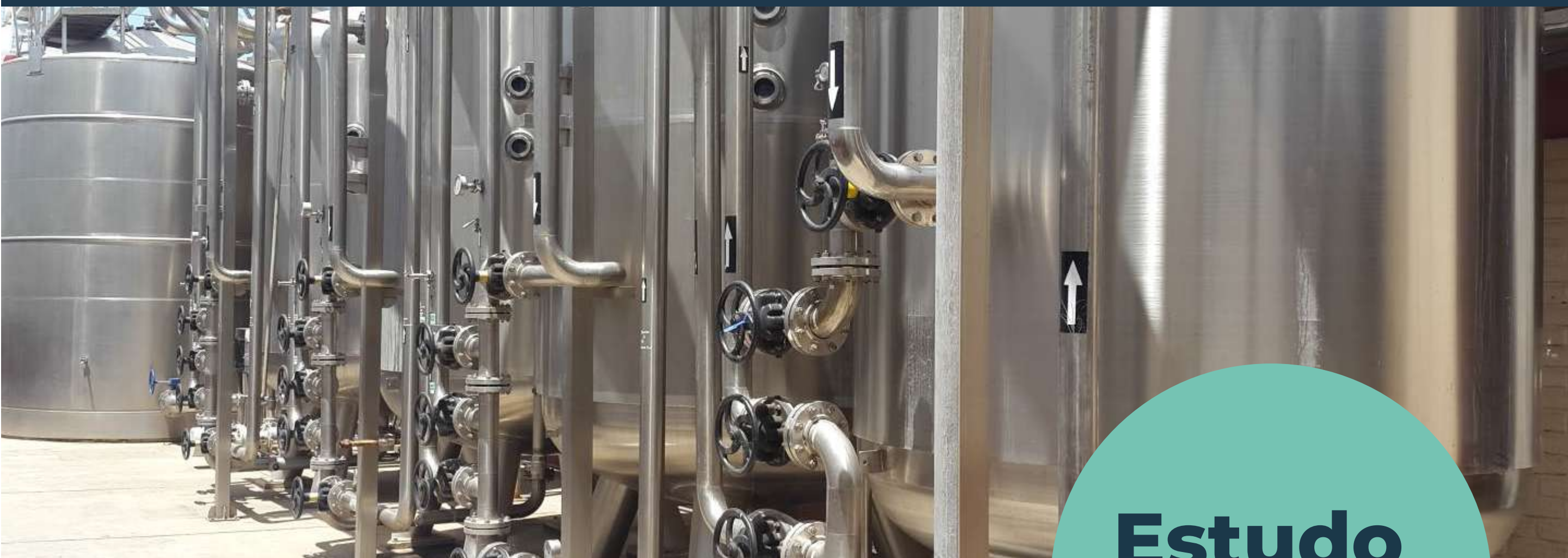




Estudo de Caso

Ampliação de Estação de Tratamento
de Água para Produção de Bebidas

Tucumán, Argentina



Estudo de Caso

Ampliação de Estação de Tratamento de Água para Produção de Bebidas



Cliente:

Coca Cola Arca Continental

Local:

Tucumán, Argentina

Tecnologia utilizada:

Estação de Tratamento de Água composta por filtro de carvão ativado, osmose reversa e sistema ultravioleta.



Solução:

Aumentando a Capacidade de Produção de Água Tratada



Estudo de Caso

Ampliação de Estação de Tratamento de Água para Produção de Bebidas

Desafio:

A Arca Continental é a segunda maior engarrafadora de produtos Coca Cola da América Latina e uma das mais importantes do mundo. Na Argentina, possui três fábricas de engarrafamento e 24 centros de distribuição dedicados à produção de bebidas do portfólio da Coca-Cola no país, onde abastece mais de 75.000 clientes, especialmente na região norte.



É uma empresa que incorpora a sustentabilidade à sua estratégia de negócios, alinhada aos Objetivos de Desenvolvimento Sustentável, e busca continuar crescendo de forma responsável. Promove o progresso das pessoas em sua cadeia de valor e das comunidades nas áreas de influência de suas operações, além de cuidar do meio ambiente e gerar impacto positivo.

Devido ao seu constante volume de produção, em 2014 a Arca Continental Argentina precisou ampliar a capacidade de sua fábrica localizada em San Miguel de Tucumán para aumentar a produção de água para a produção de bebidas.

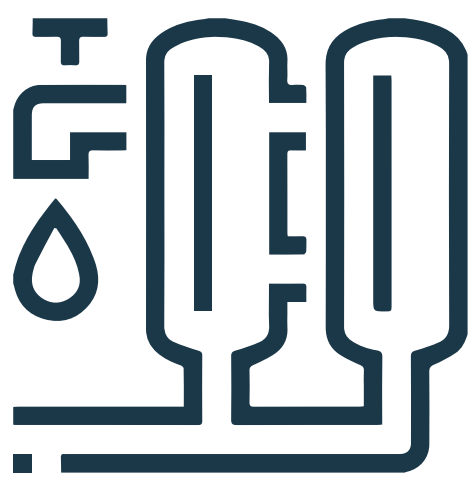


Estudo de Caso

Ampliação de Estação de Tratamento de Água para Produção de Bebidas

Descrição do Processo

Com base nos requisitos do cliente, a Fluence South America projetou uma atualização da Estação de Tratamento de Água existente, com tecnologias de filtro de Carvão Ativado, Osmose Reversa e Radiação UV.



O sistema de Osmose Reversa (RO) fornecido foi projetado para produzir uma vazão de até 70 m³/h de água tratada de acordo com a especificação da The Coca Cola Company (TCCC) a partir de água de poço. Este novo trem RO substituiu um dos dois trens existentes.

Além disso, foram fornecidos dois Filtros de Carvão Ativado construídos em AISI 316L, atendendo às normas da TCCC, e um sistema de desinfecção UV associado ao sistema de bombeamento (100% da água de alimentação para o sistema de Osmose Reversa), para garantir a desinfecção da água tratada.



A Fluence South America foi responsável pela montagem e montagem interna de cada equipamento, bem como pelo carregamento de carvão ativado, filtros e membranas durante o comissionamento.

Os sistemas fornecidos pela Fluence estão em operação desde abril de 2015, alcançando assim um aumento na capacidade de produção de água da planta existente.



Estudo de Caso

Ampliação de Estação de Tratamento de Água para Produção de Bebidas

Conclusões



Com as melhorias realizadas com a disponibilização do Fluence, a Estação de Tratamento de Água continuou operando com excelentes resultados.

A equipe técnica da Fluence continua apoiando a Usina, implementando a visão de Melhoria Contínua para otimizar a eficiência geral de sua estação de tratamento.



Implementando soluções,
onde cada gota conta



Fluence Sudamérica