




Caso de Estudio

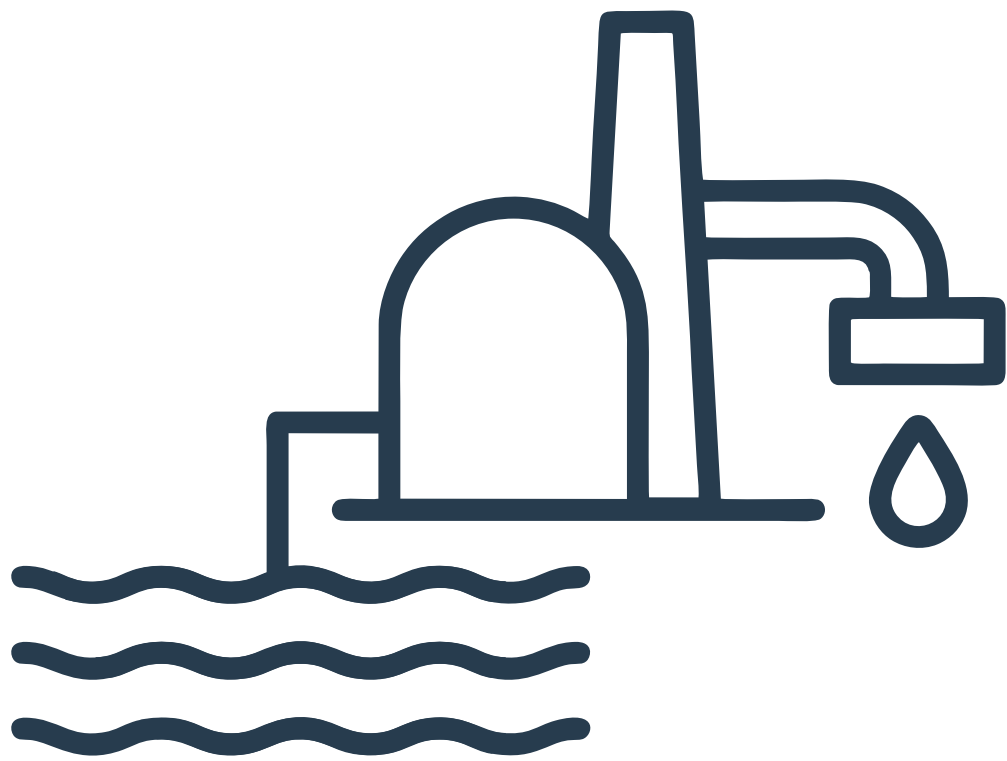
Planta de Desalinización de
Agua de Mar en **Caleta Olivia**

Agua de Mar  Agua Potable

**fluence**TM

Planta de Desalinización de Agua de Mar en **Caleta Olivia**

**Caso de
Estudio**



Cliente:

SPSE - Servicios Públicos Soc. del Estado - Gobierno de la Provincia de Santa Cruz.

Ubicación:

Caleta Olivia, Santa Cruz - Argentina.

Tecnología:

Sistemas de Ultrafiltración, Tecnología UV, Ósmosis Inversa con Sistema de Remineralización Final.

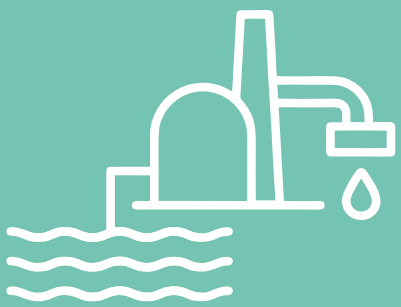


Solución:

Planta de Ósmosis Inversa Para Producción de Agua Potable Mediante Desalinización de Agua de Mar.

Caso de Estudio

Planta de Desalinización de Agua de Mar en **Caleta Olivia**



Segunda planta de desalinización de agua de mar en **Argentina y en la provincia de Santa Cruz.**



Todo el personal operativo de la empresa operadora, fue capacitado por Fluence y recibe constantemente apoyo técnico frente a cualquier problema operativo.

Desafío:

La ciudad de Caleta Olivia se encuentra ubicada en una de las zonas más áridas de la Patagonia Argentina y su industria principal radica en el petróleo y en la pesca. Dicha localidad tenía una gran problemática: no existía agua potable suficiente para abastecer a la población o para promover la instalación de industrias. Por lo que, se propuso la instalación de una Planta de Ósmosis Inversa para producción de agua potable mediante desalinización de agua de mar.

Descripción del Proceso

El proceso comienza con la toma de agua cruda de mar, la cual tiene una salinidad del orden de los 36.000 ppm, y mediante bombas de tipo sumergible es enviada a un **tanque de almacenamiento de agua cruda de 5.000 m³ de capacidad**, desde donde se envía a un sistema de pretratamiento por membranas de ultrafiltración y luego, a un tanque de almacenamiento de agua ultrafiltrada. De ese tanque se bombea, previo paso por un sistema de desinfección por UV al sistema de desalinización por ósmosis inversa, de ahí es enviado al sistema de remineralización lo cual corrige el pH del agua producida a niveles que no puedan atacar las cañerías del sistema de distribución de la ciudad.



5.000 m³

Posteriormente, y mediante bombas centrifugas, el agua producida es sacada, previa dosificación de cloro, a un tanque de almacenaje de agua potable del cual se bombeada hacia la red de consumo de la ciudad.



12.000.000
de litros de
agua potable

80.000
habitantes



**Un cambio de
vida para
los habitantes
de la ciudad**

Planta de Desalinización de Agua de Mar en **Caleta Olivia**

**Caso de
Estudio**

Conclusiones:

La planta completa puede producir un caudal diario de hasta 12.000.000 de litros de agua potable.

Esta planta de desalinización fue la segunda instalada en Argentina para una población de más de 80.000 habitantes.

El proyecto cambió la vida de los habitantes de la ciudad, el acceso al agua generaba mucho malestar puesto que era a través de camiones cisternas y por turnos, siendo poca el agua que llegaba finalmente a cada domicilio.

Las posibilidades de crecimiento de la población fueron en aumento, debido a que los planes de urbanización o de instalación de nuevas industrias ahora podían ejecutarse por el acceso al agua.



Implementando Soluciones
donde cada gota cuenta



Fluence Sudamérica



@fluencesudamerica