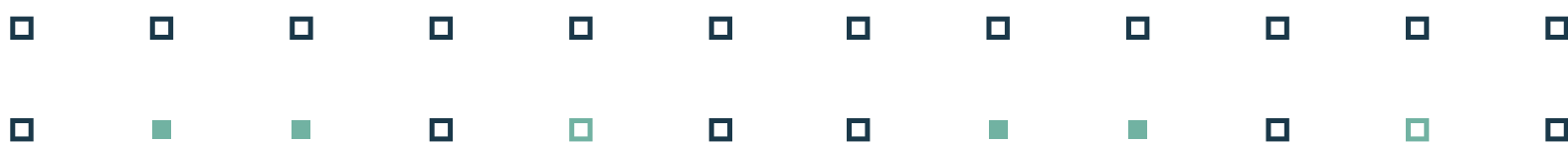




Ósmosis Inversa

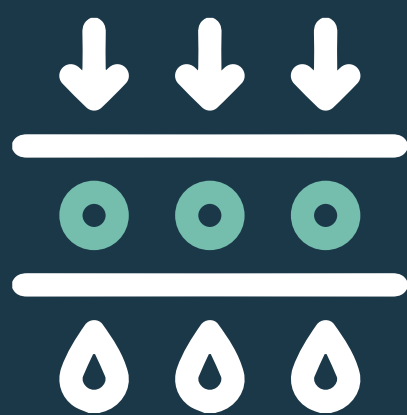
Serie 800





Ósmosis Inversa

El sistema de **Ósmosis Inversa** es un **proceso de purificación del agua altamente efectivo para rechazar macromoléculas y sustancias disueltas en el agua**. Este sistema, que se utiliza en una variedad de aplicaciones, se basa en el principio de separación por membrana, donde una membrana semipermeable actúa como una barrera para retener las impurezas disueltas y permitir el paso del agua purificada.



El proceso de **Ósmosis Inversa** consiste en **bompear agua a alta presión a través de una membrana semipermeable, la cual permite el pasaje del agua y rechaza macromoléculas y especies disueltas ionizadas (sales minerales)**.

- Tratamiento de
Aguas Industriales
- Reúso

- Acondicionamiento
de Aguas
Municipales

- Tratamiento
de Efluentes
- Desmineralización
- Desalinización

El sistema de Ósmosis Inversa ofrece una alta eficiencia en la eliminación de una amplia variedad de contaminantes del agua, incluyendo sólidos disueltos, compuestos orgánicos, metales pesados, sustancias químicas y otros elementos no deseados.



Ventajas de la Ósmosis Inversa

Purificación del agua de proceso:

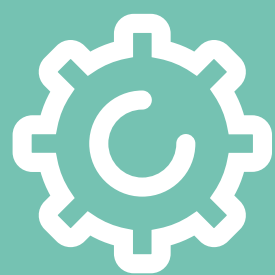
Alta efectividad en la eliminación de impurezas, productos químicos y contaminantes del agua, lo que la convierte en una opción ideal para la purificación del agua de procesos en diversas aplicaciones industriales.

Reúso de agua y ahorro:

Puede utilizarse para tratar y reciclar estas aguas residuales, permitiendo su reutilización en los procesos industriales, lo cual ayuda a reducir los costos asociados con la adquisición de agua fresca y el tratamiento de aguas residuales.

Eliminación de contaminantes:

Puede adaptarse para abordar estos contaminantes específicos mediante la selección adecuada de la membrana y el diseño del sistema. Esto brinda flexibilidad y eficiencia en la eliminación de contaminantes específicos para cumplir con los estándares y requisitos industriales.



Aplicaciones

- Tratamiento de agua para bebidas
- Reúso de agua
- Desalinización de agua de mar
- Producción de agua desmineralizada para procesos industriales
- Potabilización de efluentes tratados
- Potabilización en municipios
- Remoción de flúor y arsénico



Ósmosis Inversa **Serie 800**

Desarrollada específicamente para caudales superiores a 4.000 l/h, la Serie UTK-800 se destaca como una línea de equipos de Ósmosis Inversa que garantiza robustez y optimización en cada operación. La Serie 800 ofrece diseños con la más moderna tecnología de membranas de ahorro de energía, brindando un rendimiento excepcional en la eliminación de sales disueltas, partículas, compuestos orgánicos, minerales, sólidos y otras impurezas del agua.

Este sistema está equipado con **pre-filtros de medios, sistemas de dosificación química (preclorinación, anti-escalante, declorinación, postclorinación y post-pH)** y van montados en una estructura autoportante en acero inoxidable.

Nuestra línea de sistemas de Ósmosis Inversa estandarizados está cuidadosamente diseñada para **facilitar la gestión postventa de manera eficiente**, además, cada equipo se puede integrar con otras soluciones estándar (filtros de profundidad, filtros de carbón activado, sistemas de dosificación) según la necesidad de cada aplicación.

Aplicaciones Especiales

- Rechazo de boro >95%
- Eliminación de bromuros como precursor de bromatos en aguas embotelladas
- Recuperación de concentrado de RO con alto contenido de TDS
- Reúso de efluentes
- Recuperación de agua de CIP

Características destacadas:



Capacidad de tratamiento:

Ofrece capacidad de producir grandes volúmenes de agua purificada por día.



Diseño robusto y duradero:

Materiales de alta calidad y resistencia para garantizar una larga vida útil y un rendimiento confiable, aún en entornos industriales exigentes.



Tecnología de vanguardia:

Incorporan modernas membranas de ahorro de energía, garantizando un funcionamiento eficiente y un consumo reducido.



Fácil instalación y mantenimiento:

Diseños pensados en la comodidad del usuario, ofrecen una instalación sencilla y un mantenimiento fácil, optimizando la eficiencia de la planta.

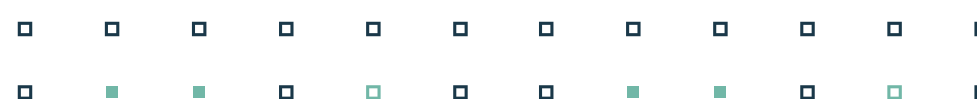
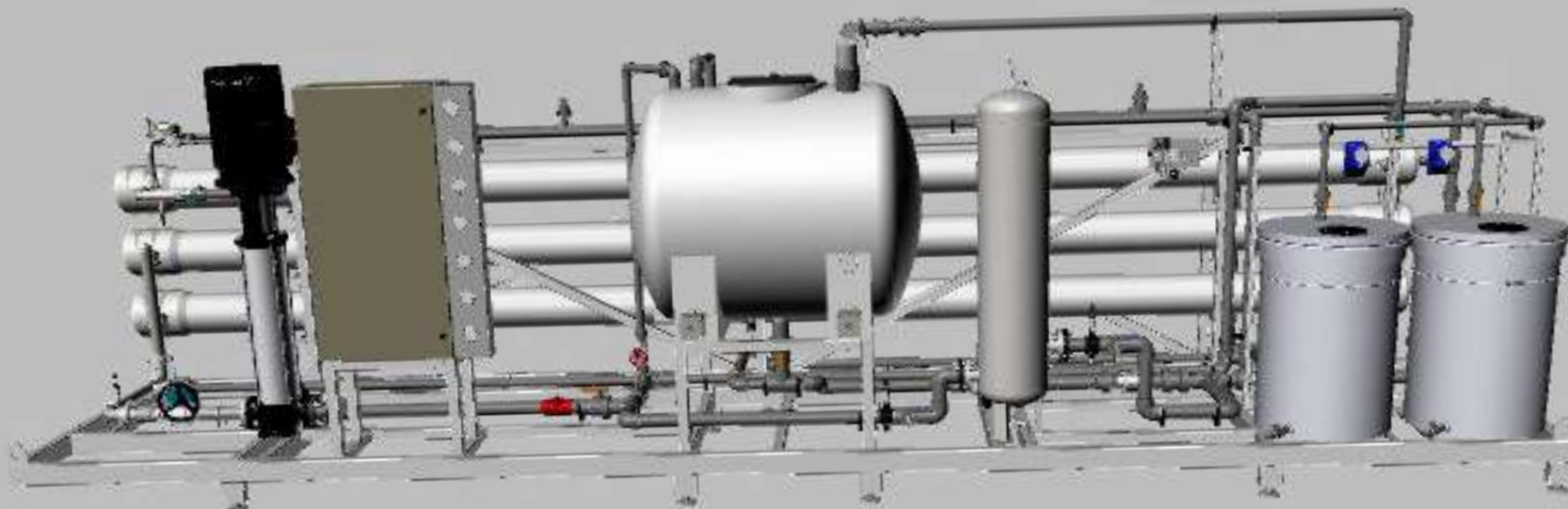


tamiTM

TRATAMIENTO DE AGUA
Y MONITOREO INTEGRADO

Control y monitoreo:

Sistema TAMI para conectar y monitorear en forma digital los equipos para asegurar su mejor funcionamiento y gestionar un mantenimiento predictivo y preventivo eficiente de manera remota.

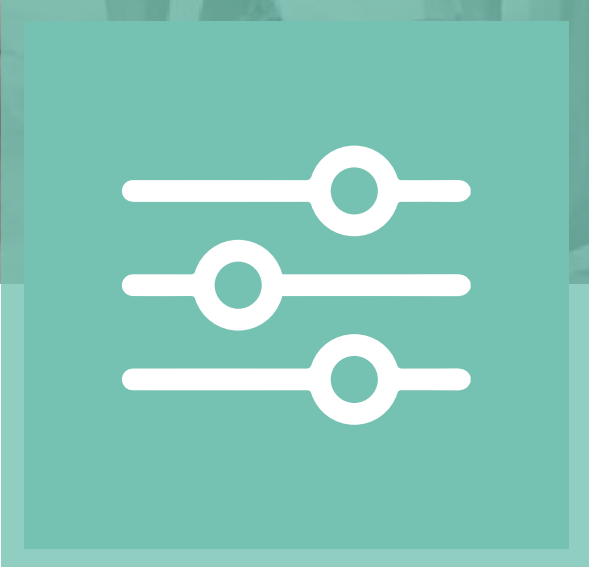


Características Técnicas del Equipo



- Selección del tipo de membrana para cada aplicación
- Etapa de filtración 5 μm absolutos
- Control automático mediante PLC/Microcontrolador
- Cañerías de alta presión en acero inoxidable
- Dosificación de antiincrustante y dispersante
- Conductímetro digital en línea con compensación de temperatura
- Sistema de limpieza rápida Fast Flush
- Presostato de baja presión
- Estructura autoportante en acero inoxidable
- Válvulas de retención individuales en permeado para evitar el deterioro de las membranas por retroceso de la vena líquida
- Toma muestras individuales en permeado

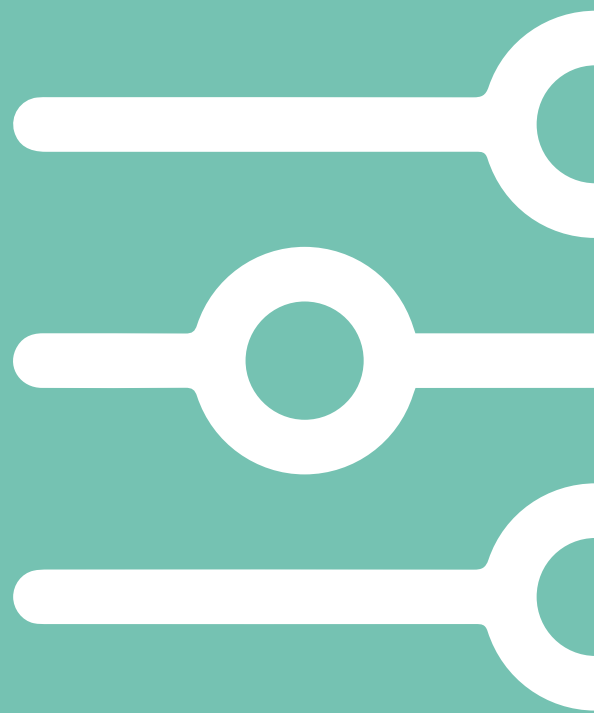




Opcionales Para Algunos Procesos Específicos



- Control automático de pH
- Instrumentación Endress + Hauser
- Construcción sanitaria
- Membrana para sanitización en caliente
- Medidor de SDI en línea
- Etapa de filtración 5 µm absolutos
- Pall Technologies
- Unidad Clean in Place (CIP) incorporada
- Equipamiento de radiación ultravioleta (UV) incorporado
- Bomba de alta presión Grundfos en AISI 316





- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
- ■ ■ □ □ □ □ ■ ■ □ □ □ □

Unidad Clean in Place (CIP)

- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
- ■ ■ □ □ □ □ ■ ■ □ □ □ □

La incorporación de una unidad CIP totalmente integrada representa una ventaja respecto de otras opciones vigentes en el mercado, ya que no es necesario la utilización de algún sistema de limpieza externo a la hora del mantenimiento.



Enjuague con Permeado

Es altamente recomendado para evitar el deterioro prematuro de las membranas durante los períodos de inactividad, más aún en aplicaciones de agua de bebida, cosmética o industria farmacéutica, donde no está permitida la adición de biocidas en línea.

— Ventajas Clave CIP —



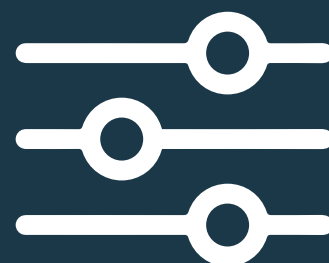
Minimiza los tiempos de parada del sistema.



Permite la limpieza de cada arreglo en forma independiente.



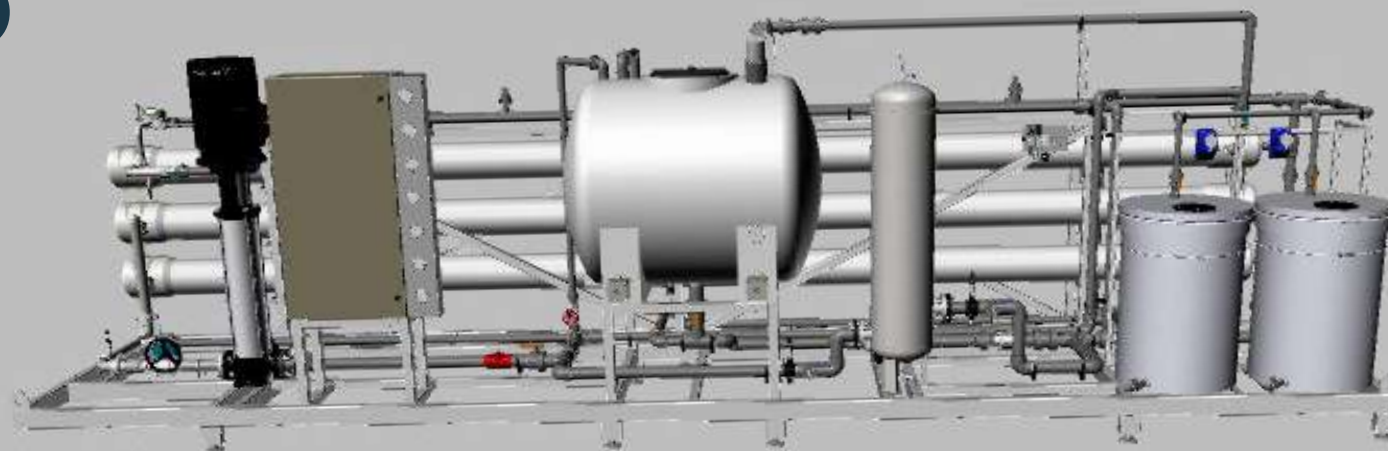
Incorporado en el equipo para que no sea necesaria la utilización de un sistema externo.



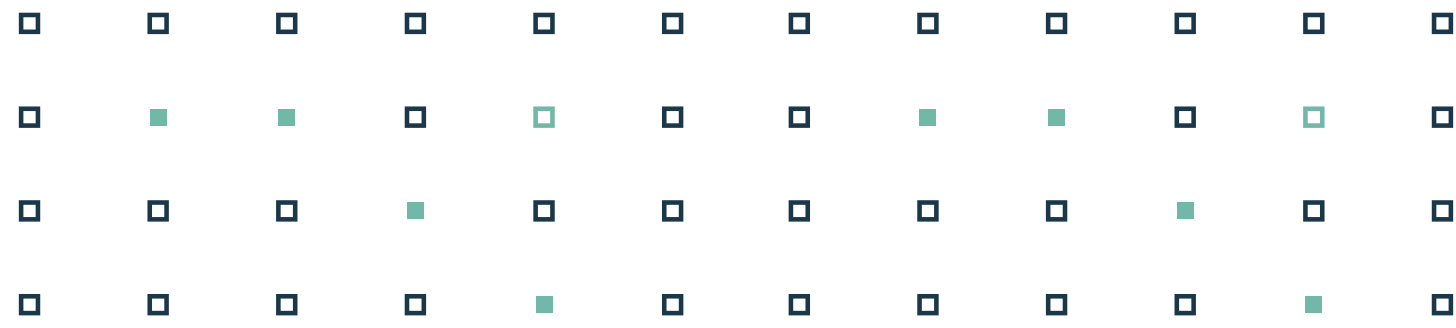
Totalmente automático y listo para realizar un lavado químico.

Ósmosis Inversa

Serie 800



Modelo	Arreglo	Cantidad de Membrana (8*)	Producción				Recuperación	Dimensiones		Peso (Kg)	Potencia (hp)
			GDP		l/h			(Lx Ax) (mm)	Con Embalaje		
			Min.	Máx.	Min.	Máx.					
UTK-805	1x5	5	22.000	41.000	3.50	6.50	55%	3.7x0.8x1.7	3.8x0.9x1.9	790	10
UTK-810	1x5 1x5	10	44.000	82.000	7.00	13.00	72%	3.7x0.8x1.7	3.8x0.9x1.9	1.000	20
UTK-815	2x5 1x5	15	67.000	127.000	10.50	20.00	79%	5.7x0.9x1.7	5.8x1.0x1.9	1.350	20
UTK-818	2x6 1x6	18	76.000	149.000	12.00	23.50	84%	6.7x0.9x1.7	6.7x1.0x1.9	1.550	25
UTK-824	3x6 1x6	24	101.000	200.000	16.00	31.50	77%	6.7x1.1x1.8	6.8x1.2x2.1	1.900	40
UTK-830	3x6 2x6	30	133.000	254.000	21.00	40.00	81%	6.7x1.1x1.8	6.8x1.2x2.1	2.150	40
UTK-836	4x6 2x6	36	152.000	298.000	24.00	47.00	84%	6.7x1.1x1.8	6.8x1.2x2.1	2.300	50
UTK-842	5x6 2x6	42	178.000	349.000	28.00	55.00	80%	6.7x1.1x1.8	6.8x1.2x2.1	2.500	60
UTK-848	5x6 3x6	48	203.000	399.000	32.00	63.00	82%	6.7x1.1x1.8	6.8x1.2x2.1	2.750	60
UTK-854	6x6 3x6	54	228.000	447.000	36.00	70.50	82%	6.7x1.1x1.8	6.8x1.2x2.1	3.200	80
UTK-860	7x6 3x6	60	254.000	498.000	40.00	78.50	82%	6.7x1.1x1.8	6.8x1.2x2.1	3.650	80
UTK-866	8x6 3x6	66	279.000	545.000	44.00	86.00	82%	6.7x2.3x1.8	6.8x2.4x2.1	4.250	80
UTK-872	8x6 4x6	72	304.000	596.000	48.00	94.00	82%	6.7x2.3x1.8	6.8x2.4x2.1	4.350	100
UTK-878	9x6 4x6	78	330.000	647.000	52.00	102.00	85%	6.7x2.3x1.8	6.8x2.4x2.1	4.500	100
UTK-884	10x6 4x6	84	355.000	697.000	56.00	110.00	85%	6.7x2.3x1.8	6.8x2.4x2.1	5.000	120
UTK-890	10x6 5x6	90	380.000	748.000	60.00	118.00	85%	6.7x2.3x1.8	6.8x2.4x2.1	5.500	120



Implementando Soluciones
donde cada gota cuenta



Fluence Sudamérica

