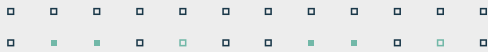




# Reúso de Agua y Efluentes

Casos destacados y Soluciones



## Portfolio de Soluciones:

**Tratamiento por Ultrafiltración para la remoción de sólidos suspendidos, bacterias y virus**, con el objetivo de controlar de modo eficiente el biofouling sobre las membranas de RO.

**Tratamiento por Radiación Ultravioleta** para incorporar una barrera bacteriológica adicional como reaseguro de la calidad final de agua a ser producida.

**Oxidación Avanzada** mediante sistema Integrado de Ultravioleta + Agente Oxidante, con el objetivo de alcanzar la reducción total de materia orgánica y la eliminación de micro-contaminantes.

**Desmineralización** mediante Sistemas de Ósmosis Inversa que asegura la correcta remoción de sólidos en suspensión.

**Sistema de Flotación por Aire Disuelto (DAF)** que garantiza la correcta remoción de aceites, grasas y sólidos suspendidos.

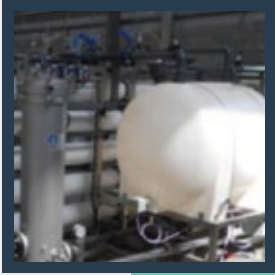
**EcoBox™**: sistema de reúso de efluentes montados en contenedores que combina las tecnologías más eficientes de tratamiento de efluentes y de agua disponibles, para una operación sólida, confiable y segura, adaptándose a las necesidades de cada industria o sector.

**Prefiltración por anillas o mallas autolimpiantes**, para la remoción de Sólidos Suspendidos mayores a 130  $\mu\text{m}$ .

**Servicio de Asistencia Técnica Post-Venta y suministro de insumos** para garantizar un funcionamiento ininterrumpido de los sistemas.

**Servicio de Monitoreo Remoto mediante TAMI** para un control y optimización constante de los parámetros de calidad del agua.

# Casos destacados y Soluciones



## Textil de Valle - Chincha, Perú

Sistema modular de reúso para riego de áreas verdes y para reutilización en procesos

Planta EcoBox™ con Ultrafiltración seguido de un tren de Ósmosis Inversa ambos con un sistema de limpieza CIP, diseñada con la premisa de producir 16,7 m<sup>3</sup>/h de agua permeado con una conductividad menor a 2.500 µS/cm y una recuperación aproximada del 60%.



## JBS - São Miguel do Oeste

Tratamiento Terciario de Efluentes pretratados para reutilización como Agua de Servicios

Planta de Reutilización de Efluente tratado por sistema de Ultrafiltración y Ultravioleta con capacidad de producción de 3.600 m<sup>3</sup>/día, que permite contar con recursos propios de suministro y liberación de agua a otros usos.



## Ternium - Argentina

EcoBox™ integrado por Ultrafiltración y Ósmosis Inversa

Producción de 10 m<sup>3</sup>/h de agua permeada a partir de efluente industrial biológicamente tratado con un valor de conductividad menor a 800 µS/cm para ser reutilizado como agua de proceso. Los sistemas están montados en contenedores de 40 ft para optimizar modularizaciones futuras y minimizar obras civiles y tareas de montaje.



## Cervecería y Maltería Quilmes

Planta de Tratamiento de Efluentes para la reducción de sales disueltas y posterior utilización como agua de servicios

Sistema compuesto por Torre de Enfriamiento, Sistema de Desinfección Ultravioleta para control bacteriológico y reducción de biofouling y Sistema de Ósmosis Inversa para reducción de sales disueltas, con capacidad de producción de 50 m<sup>3</sup>/h.



Conocé más sobre  
**nuestras soluciones  
y proyectos**

