



# Reuso de Água e efluentes

Casos Destacados e Soluções



## Portfólio de Soluções:

**Tratamento por Ultrafiltração para a remoção de sólidos suspensos, bactérias e vírus**, com o objetivo de controlar eficientemente o biofouling antes das membranas de Osmose Reversa (RO).

**Tratamento por Radiação Ultravioleta** com a opção de incorporar uma barreira bacteriológica adicional como garantia da qualidade final da água a ser produzida.

**Oxidação Avançada** através de sistema Integrado de Ultravioleta + Agente Oxidante, visando a redução total da matéria orgânica e a eliminação dos microcontaminantes.

**Desmineralização** por meio de Sistemas de Osmose Reversa que asseguram a correta remoção de sólidos dissolvidos.

**Sistema de Flotação por Ar Dissolvido (DAF)** que garante a correta remoção de óleos, gorduras e sólidos suspensos.

**EcoBox™**: sistema de reuso de efluentes montados em contêineres que combina as tecnologias mais eficientes de tratamento de efluentes e água disponíveis, para uma operação sólida, confiável e segura, adaptando-se às necessidades de cada de nossos clientes.

**Pré-filtragem por disco autolimpante**, para a remoção de Sólidos Suspensos maiores que 130 µm.

**Serviço de Assistência Técnica Pós-Venda e fornecimento de insumos** para garantir um funcionamento ininterrupto dos sistemas.

**Serviço de Monitoramento Remoto através de TAMI** para um controle e otimização constantes dos parâmetros de qualidade da água.

# Casos Destacados e Soluções



## Têxtil de Valle - Chincha, Peru

### Sistema modular de reaproveitamento para irrigação de áreas verdes e para reaproveitamento em processos

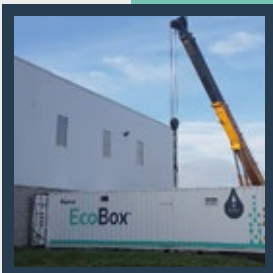
Planta EcoBoxTM com Ultrafiltração seguida de trem de Osmose Reversa, ambas com sistema de limpeza CIP, projetada com a premissa de produzir 16,7 m<sup>3</sup>/h de água permeada com condutividade inferior a 2.500 µS/cm e recuperação aproximada de 60%.



## JBS - São Miguel do Oeste

### Tratamento terciário de efluentes Pré-tratados para reaproveitamento como água de serviço

Estação de Reaproveitamento de Efluentes tratados por sistema de Ultrafiltração e Ultravioleta com capacidade de produção de 3.600 m<sup>3</sup>/dia, o que permite ter recursos próprios para abastecimento e liberação de água para outros usos.



## Ternium - Argentina

### EcoBoxTM integrada por Ultrafiltração e Osmose Reversa

Produção de 10 m<sup>3</sup>/h de água permeada a partir de efluente industrial tratado biologicamente com valor de condutividade inferior a 800 µS/cm para reutilização como água de processo. Os sistemas são montados em contêineres de 40 pés para otimizar a modularização futura e minimizar obras civis e tarefas de montagem.



## Cervejaria e Maltaria Quilmes

### Estação de Tratamento de Efluentes para redução de sais dissolvidos e posterior utilização como água de serviço

Sistema composto por Torre de Resfriamento, Sistema de Desinfecção Ultravioleta para controle bacteriológico e redução de bioincrustações e Sistema de Osmose Reversa para redução de sais dissolvidos, com capacidade de produção de 50 m<sup>3</sup>/h.



Saiba mais sobre  
**nossas soluções  
e projetos**

