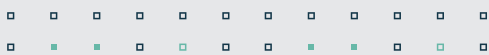


Li
Litio

Minería de Litio

Casos destacados y Soluciones

Portfolio de Soluciones:



Tratamiento de Agua de Pozo para producción de agua permeada por ósmosis inversa para su uso en los procesos de extracción y purificación de la salmuera de Litio.



Tratamiento de Salmuera de Litio por ósmosis inversa de alta presión para concentración de Litio; se obtiene una salmuera con mayor concentración de Litio que la original.

Tratamiento de Salmuera de Litio por Nanofiltración a baja presión para la remoción selectiva de dureza, obteniendo una salmuera de Litio de igual concentración, pero de mayor pureza (menor concentración de contaminantes).



Tratamiento de Salmuera de Litio y productos químicos por Intercambio Iónico para remoción de dureza y Boro.



Tratamiento de Efluentes provenientes del proceso de concentración de salmuera, para reducción del volumen de descarga y reúso de agua.

Sistemas de Acondicionamiento y Calentamiento de Salmuera de Litio.



Plantas Piloto UF, RO, IX, y otros.

Plantas de Tratamiento de Agua y Efluentes para campamentos mineros.

Servicio de Asistencia Técnica Post-Venta y suministro de insumos.



Servicio de Monitoreo Remoto mediante TAMI.

fluence[™]

Casos destacados y Soluciones



Eramine – Centenario Ratonés Planta Paquetizada de Tratamiento de Agua

Planta de tratamiento de agua (UF + RO) para producción de agua de servicios. Planta de tratamiento de agua (UF + Doble paso de RO) para producción de agua desmineralizada. Planta de tratamiento de agua (UF + RO) para producción de agua potable. Planta de reúso de efluentes.

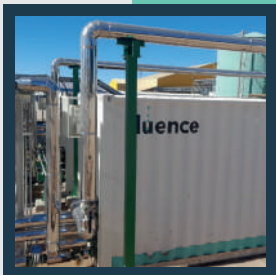
Intercambio Iónico

Dos plantas de intercambio iónico, una para tratamiento de Salmuera de Litio, y la otra para tratamiento de Carbonato de Sodio (Ceniza de Soda).



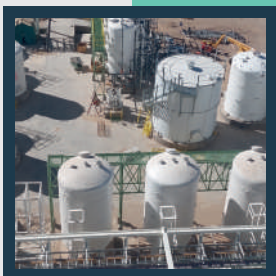
Livent – Salar del Hombre Muerto Tratamiento de Salmuera de Litio por Ósmosis Inversa

Una planta de concentración de salmuera de Litio por Ósmosis Inversa de alta presión que permite obtener una salmuera con mayor concentración de Litio, favoreciendo el proceso de purificación. Además, el permeado se recupera como agua de proceso.



Allkem - Sales de Jujuy - Olaroz Tratamiento de Agua con alto contenido de Boro

Dos equipos de Ósmosis Inversa con capacidad total de 58 m³/h de permeado para procesos, montados en contenedores.



EXAR - Cauchari Olaroz Intercambio Ionico

Provisión de tres plantas de Intercambio Iónico para remoción de cationes divalentes (Mg, Ca, Sr y Ba) de salmuera primaria, salmuera concentrada y solución de carbonato de sodio.



Conocé más sobre
**nuestras soluciones
y proyectos**

