



Geração de Energia

Estudo de Caso em destaque e soluções

Casos e soluções em destaque

Portfólio de Soluções:



Produção de Água de Alimentação de Caldeira Desmineralizada:

trabalho na remoção de impurezas e minerais da água na alimentação da caldeira através de métodos de múltiplas barreiras (Eletrodeionização, Ultrafiltração, Osmose Reversa, Nanofiltração, etc.) para remoção mineral.

Dessalinização da água do mar para remover sal e outros minerais dissolvidos;

As torres de resfriamento funcionam circulando água de resfriamento através de um processo de evaporação para dissipar o calor gerado na geração de energia.

Tratamento por Osmose Reversa para remoção de impurezas, sólidos dissolvidos e sais da água, evitando o acúmulo de incrustações e corrosão em sistemas e equipamentos de caldeiras.

Reúso nos processos de geração de energia, reduzindo a demanda de água e minimizando a geração de efluentes.

Tratamento de efluentes por processos físicos, químicos ou biológicos para remoção de poluentes e produtos químicos do efluente gerado na usina antes do lançamento.

Plantas em Containers modulares e de implantação rápida, projetadas para serem móveis, duráveis e protegidas, permitindo que sejam facilmente transportadas para diferentes locais e suportem várias condições climáticas.

Serviço de Assistência Técnica Pós-Venda e fornecimento de suprimentos para garantir o funcionamento ininterrupto dos sistemas.

Serviço de Monitoramento Remoto através da TAMI para controle constante e otimização dos parâmetros de qualidade da água.

Cases em destaque e soluções



MSU Energia (Barker & Villa Maria)

Estações de tratamento de água para produção de água desmineralizada

Duas estações de tratamento de água de poço por tecnologia de membranas para produção de água DEMI. O projeto de cada planta suporta uma capacidade total de produção de 90,8 m³/h distribuídos em 4 trens de 22,7 m³/h cada (configuração 3+1), que são integrados por uma dupla etapa de Osmose Reversa com polimento por Eletrodeionização (EDI).



Central Puerto

Planta completa de desmineralização de água

Tratamento de água fluvial por Ultrafiltração e Osmose Reversa com capacidade para produzir 67 m³/h de Água Desmineralizada adequada para uso nas caldeiras de alta pressão da usina. A qualidade final da água atinge as seguintes especificações: Sílica <10 ppb e Condutividade <0,1 µs/cm.



Gás Atacama - ENEL (Chile)

Planta modular para água desmineralizada da água do mar

Produção de 2.640 m³/dia (110 m³/h) de Água Desmineralizada para caldeira de alta pressão a partir de Água do Mar. Com um esquema modular composto por pré-tratamento de Ultrafiltração e duplo passo de Osmose Reversa e com polimento por Eletrodeionização (EDI). A qualidade final da água atinge as seguintes especificações: Sílica <10 ppb e Condutividade <0,07 µs/cm.



Genelba - Techint

Produção de água desmineralizada para caldeiras de alta pressão

Sistema completo do tratamento de água pelo processo de ultrafiltração para remoção de sólidos em suspensão, com uma primeira etapa da Osmose Reversa com sua produção em 464m³/h, essa água desmineralizada do primeiro passo é destinada a torres de resfriamento. Para a caldeira de alta pressão temos o segundo passo de Osmose Reversa e o polimento por eletrodeionização, para atender uma vazão de 6m³/h de água DEMI para caldeiras.



Saiba mais sobre
**nossas soluções
e projetos**

