

# Dessalinização da água do mar

Cases em destaque e soluções

## Portfólio de Soluções:



**Tratamento por membrana de Osmose Reversa** que permite a passagem de água através deles, retendo sais e outros contaminantes, reduzindo a salinidade da água.

**Pré-tratamento por membranas de Ultrafiltração** para eliminar partículas, bactérias e vírus presentes na Água do Mar, o que garante a proteção das membranas de Osmose Reversa, evitando obstruções e garantindo uma água de alimentação mais apropriada para o Sistema de Osmose Reversa.

**Pré-Tratamento por Filtros Multimídia** para remover partículas, sedimentos e sólidos em suspensão da água do mar e melhorar a eficiência das etapas subsequentes de tratamento.

**Tratamento de Carvão Ativado** para remover compostos orgânicos, sabores e odores da água tratada, não só melhora a qualidade da água, mas também proporciona um sabor melhor.

**Tratamento de Resina de Troca Seletiva** que facilita a remoção de íons específicos, como íons cloreto e sulfato, da água do mar.

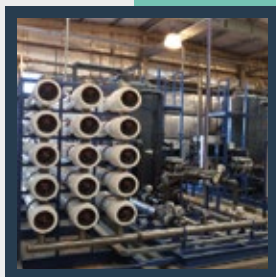
**Tratamento por Sistemas de Desinfecção**, como cloração, ozonização e radiação ultravioleta (UV), que são utilizados para eliminar microrganismos patogênicos presentes na água do mar, alcançando uma qualidade adequada para o consumo.

**NiroBox SW:** Solução de dessalinização modulares, com alto desempenho e altamente eficiente da água do mar que inclui um sistema de pré-tratamento, Osmose Reversa e um Dispositivo de Recuperação de Energia (ERD) - toda a Planta Instalada em um único contêiner de 40 pés com capacidade para produzir até 1.500 m<sup>3</sup>/d de água desmineralizada.

**Serviço de Assistência Técnica Pós-Venda e fornecimento de suprimentos** para garantir o funcionamento ininterrupto dos sistemas.

**Serviço de Monitoramento Remoto através da TAMI** para controle constante e otimização dos parâmetros de qualidade da água.

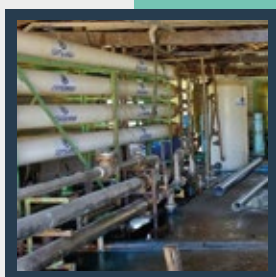
# Cases em destaque e soluções



## Puerto Deseado

Planta de Osmose Reversa para produção de água potável por dessalinização da água do mar

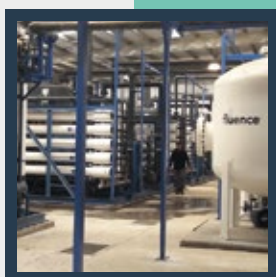
A usina, composta por um sistema de ultrafiltração para eliminação de sólidos em suspensão, um sistema de radiação UV para garantir a qualidade bacteriológica da água bruta, um sistema de osmose reversa com recuperação de energia e posterior remineralização antes de entrar na rede, tem capacidade para produzir uma vazão diária de até 3.000.000 litros de água potável.



## COMPESA - Companhia Pernambucana de Saneamento

Planta de dessalinização de água do mar por Osmose Reversa

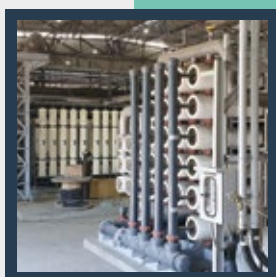
EPC com capacidade de produção de 1.728 m<sup>3</sup>/dia de água potável. O processo de produção da Água Permeada da Água do Mar é dividido em três etapas: captação, filtração e dessalinização, utilizando as tecnologias de Filtros Multimídia e Osmose Reversa.



## Caleta Olivia

Produção de água potável através da dessalinização da água do mar

Planta de dessalinização para produzir uma vazão diária de até 12.000.000 litros de água potável, para uma população de mais de 80.000 habitantes, com um sistema de ultrafiltração para a eliminação de sólidos em suspensão, um sistema de radiação UV para garantir a qualidade bacteriológica da água bruta, um sistema de osmose reversa com recuperação de energia, além de uma etapa final de cloração.



## Arcelor Mittal Brasil

Planta de dessalinização de água do mar para Indústria Siderurgia.

Planta de Dessalinização de Água do Mar com capacidade de produção de 12.000 m<sup>3</sup>/dia de Água Desmineralizada, com configuração em linha sem tanques intermediários com pré-tratamento composto por filtros autolimpantes, seguida de 7 trens de ultrafiltração (UF) que alimentam 5 trens de Osmose Reversa de dupla passagem para obter água desmineralizada com teor de sódio inferior a 5 mg/l.



Saiba mais sobre  
**nossas soluções  
e projetos**

