



Alimentos y Bebidas

Casos destacados y Soluciones

Portfolio de Soluciones:



Tratamiento por Ósmosis Inversa y Ultrafiltración para eliminar impurezas, como sólidos disueltos, sales, grasas y químicos.

Tratamiento del Concentrado por Ósmosis Inversa para su reúso como agua blanda, reduciendo el desperdicio de recursos y mejorando el Water Use Ratio (WUR).

Ozonización para embotellado de agua para eliminar microorganismos, compuestos orgánicos y olores indeseables.

Tratamiento de aguas residuales con tecnología de Biorreactor de Membrana (MBR) y Ultrafiltración de placa plana sumergida que garantiza el cumplimiento de los estándares de calidad ambiental.

Desinfección Avanzada del agua mediante Ozonización y Radiación Ultravioleta (UV), para eliminar microorganismos patógenos, como bacterias, virus y parásitos, en procesos de embotellado de bebidas.

Tratamiento por Ósmosis Inversa Sanitizable en Caliente para garantizar la pureza y seguridad del Agua Tratada.

Rediseño y Aumento de la Capacidad de Plantas de Producción de Agua Tratada para satisfacer la creciente demanda de manera eficiente.

Plantas Piloto de Circuito Cerrado de Ósmosis Inversa minimizando el desperdicio de agua y reduciendo los costos.

Servicio de Asistencia Técnica Post-Venta y suministro de insumos que garantiza un funcionamiento ininterrumpido de los sistemas.

Servicio de Monitoreo Remoto mediante TAMI para un control y optimización constante de los parámetros de calidad del agua.

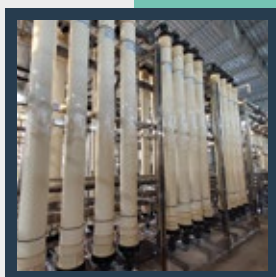
Casos destacados y Soluciones



Coca Cola Andina - Bahía Blanca

Disminución del Water Use Ratio

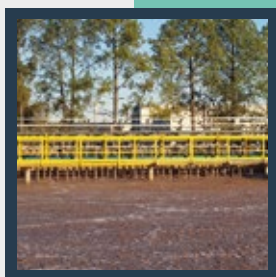
Planta de tratamiento de concentrado por tecnologías de Ultrafiltración, Filtro de Carbón Activado y Ósmosis Inversa, que otorga una recuperación del 53% y permitió aumentar la recuperación global a un 86%.



JBS - São Miguel do Oeste

Tratamiento Terciario de Efluentes pretratados para reutilización como Agua de Servicios.

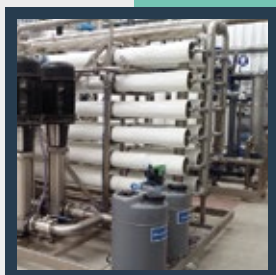
Planta de Reutilización de Efluente tratado por sistema de Ultrafiltración y Ultravioleta con capacidad de producción de 3.600 m³/día, que permite contar con recursos propios de suministro y liberación de agua a otros usos.



AdeS, The Coca Cola Company

Planta de Tratamiento de Efluentes Industriales con tecnología de MBR con UF

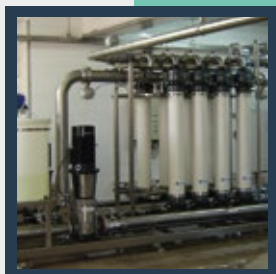
PTEI por MBR diseñada para tratar 1.320 m³/día, con picos de 1.600 m³/día, de efluente industrial con una DBO5 media de 2.000 mg/l (picos de 2.500 mg/l) y una DQO media de 3.500 mg/l. La Planta fue dimensionada para una remoción de DBO5 >98% de forma de cumplir con el requerimiento de vuelco establecido.



Coca Cola Reginald Lee

Producción de Agua para Bebidas según especificaciones de The Coca-Cola Company

Planta de tratamiento de agua para bebidas, compuesta por filtro de carbón activado para decoloración, microfiltración y Ósmosis Inversa, con capacidad de producción de 70 m³/h



Nutreco

Producción de Agua Potable para Bebidas

Planta de tratamiento de agua por Ultrafiltración diseñada no sólo controlar en forma eficiente la concentración de TSS sino que representó una barrera bacteriológica ideal. El óptimo control bacteriológico fue logrado sin alterar la composición química del agua, pudiendo seguir siendo categorizada como Agua Mineral.



Conocé más sobre
**nuestras soluciones
y proyectos**

