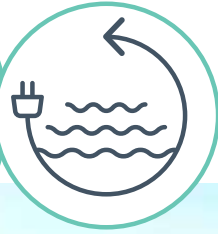


CASO DE ESTUDIO



Sistema de tratamiento de efluentes y obtención de energía procedente de la combustión de residuos para industrias procesadoras de subproductos generados en matadero

- **Proyecto:** Amadori
- **Ubicación:** Teramo, Italy
- **Solución:** Tratamiento de efluentes y producción de biogás a partir de subproductos

Antecedentes

Fundada en los años 30, Amadori S.p.A empezó siendo una pequeña explotación avícola que creció hasta convertirse en una de las empresas italianas más importantes del sector agroalimentario para la fabricación de platos a base de carne y otros alimentos italianos.

Desafíos

Amadori disponía ya de un sistema de tratamiento de efluentes, pero necesitaba aumentar la producción reduciendo, al mismo tiempo, los costos asociados a la eliminación de residuos. El desafío consistía en construir y poner en marcha la planta sin alterar el funcionamiento normal de la planta existente y del matadero.

Solución

Para hacer frente a estas exigencias de manera eficaz, en 2008 se diseñó, ejecutó y puso en marcha una reestructuración de la planta de tratamiento de las efluentes con la introducción de un sistema de digestión anaeróbica y de nitrificación/desnitrificación por parte de Fluence.

CASO DE ESTUDIO

• Sistema de tratamiento de efluentes y obtención de energía procedente de la combustión de residuos para industrias procesadoras de subproductos generados en matadero

Descripción del Proceso

- Efluentes: efluentes del matadero de pollos y desechos del rebozado
- Capacidad: 3180 m³/d
- Pretratamiento con el sistema DAF
- Digestión anaeróbica con producción de biogás convertible en energía eléctrica y térmica mediante un cogenerador
- Deshidratación del lodo primario mediante filtro de bandas
- Sistema de nitrificación-desnitrificación
- Clarificación final

Datos del proyecto

Producción del Matadero	200.x000	pollos / d		
Caudal	4.180	m ³ /d		
	ENTRADA		SALIDA	
COD	5.300	mg/l	<80	mg/l
Nitrógeno Total	200	mg/l	<10	mg/l
Fósforo Total	20	mg/l	<2	mg/l
Producción de Metano	3.600	Nm ³ /d		

Flujo del Proceso

